

ПРАТ "ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ ЕСЦ

Затверджую

Головний енергетик-начальник ВГЕ

Кадук Д.А.

(підпис)

«25» 12 2023 р.

Відомість дефектів № 98

На поточний ремонт _____ питательного насоса ПЭ-150-53 (№1) _____ інвентарний № _____ инв.№4820000075

(Найменування об'єкта)

ТМЦ виконавця робіт

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Найменування	Матеріали		Примітка
		одиниця виміру	кількість		одиниця виміру	кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Ремонт центробежних насосов типа ПЭ(СПЭ), производительность до 160 м³/час, разборка	агрегат	1	Ветошь Керосин	кг кг	2 3	
2	Ремонт центробежних насосов типа ПЭ(СПЭ), производительность до 160 м³/час, ревизия	агрегат	1	Кольцо уплотнительное д.130х5 (5м-00-16тв)	шт	1	
				Кольцо уплотнительное д.380х8 (5м-00-21тв)	шт	2	
				Кольцо уплотнительное д.90х4 (5м-00-21тв)	шт	3	
				Кольцо уплотнительное д.250х5 (5м-02-04тв)	шт	2	
				Уплотнение д.259х10 (5ц10-857)	шт	2	
3	Ремонт центробежных насосов типа ПЭ(СПЭ), производительность до 160 м³/час, сборка	агрегат	1				
4	Техническое обслуживание ремонтных бригад, (газосварщик) мощность агрегата до 1 мвт	об.пер	1				
5	Техническое обслуживание ремонтных бригад (газорезчики), мощность агрегата 1.0 мвт	об.пер	1				

6	Ремонт корпуса с опорным подшипником скольжения диаметр шейки вала до 100мм	корпус	1	Керосин Ветошь	кг	1	
				Герметик ВГО-1	кг	2	
7	Специальные работы при ремонте узлов и деталей насоса. Замена сальниковой втулки (рубашки на валу)	шт	2	Рубашка передняя	шт	1	
				Рубашка задняя	шт	1	
8	Специальные работы при ремонте узлов и деталей насоса. Притирка разгрузочного диска и подушки паты диаметром до 200 мм.	компл ект	1	Карбид Бора	кг	0,2	
9	Замена втулки лабиринтного уплотнения. /типовой ремонт роторов/	втулка	2	Лабиринтная втулка левая	шт	1	
				Лабиринтная втулка правая	шт	1	
				Уплотнение лабиринтовой втулки	шт	2	
10	Изготовление новой шпонки к соединительной муфте, обработка пазов, ремонт	шт	1	Шпоночная сталь 40Х	кг	2	
11	Шлифовка вручную шейки ротора. при диаметре шейки ротора до 100 мм. /ремонт/	шейка	4	Шлифовальная шкурка Р-240	м2	0,2	
12	Исправление центровки линии валов по полумуфтам навкладышах с центровочными колодами для одноцилиндровых агрегатов мощн. до 3 мвт./ремонт/	1раз	3				
13	Ручная притирка рабочего диска для устранения биения до 0,2мм./ремонт/	1раз	1	Карбид Бора	кг	0,2	
				Шлифовальная шкурка Р-180	м2	0,2	
				Шлифовальная шкурка Р-240	м2	0,2	
14	Исправление расточки в корпус подшипника под вкладыш проточки, ремонт/	расточ ка	4				
15	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного подшипника при диаметре шейки вала до 100 мм /ремонт/	подши пн.	4	Биббит Б-83 Ацетилен	кг	15	
				Олово	баллон	1	
					кг	0,3	

16	Грипонка по месту вкладаша подшипника при диаметре шейки вала до 150 мм/ремонт/	вклад ыш	4				
17	Снятие и насадка соединительной полушпунты без пригонки посадочных мест и шпонок при наружном диаметре до 200мм/ремонт/	шт	2				
18	Изготовление новой шпонки к соединительной муфте, обработка пазов, ремонт	шт	2	Шпоночная сталь 40Х	кг	1	
19	Проверка посадочных мест полушпунты с конусной посадкой. /ремонт/	полум уф.	2				
20	Проверка биения торцов полушпунты или упорного гребня двумя индикаторами. /ремонт/	1 раз	1				
21	Обработка отверстий под соединительные болты полушпунты. /ремонт/	отверс т.	6				
22	Шабровка плоских поверхностей разъемов крышек подшипников, картеров, стыковых частей /ремонт/	100см2	20				
23	Снятие и установка электродвигателя (привода) с последующей центровкой мощн. до 50.1- 100 квт. /ремонт/	1 раз	2				

Роботи виконуються на діючому коксохімічному підприємстві, у зоні діючого обладнання: трубопроводу .ел.мережі та інш.

Погоджено:

Начальник ЕСЦ

(відповідальна особа)

Навроцький Д.О.

(П.І.Б.)

Відомість склад:

Заст.нач.з інженірингу ЕСЦ

(відповідальна особа)

Саєнко Ю.В.

(П.І.Б.)

